



- Stabilité à température élevée
- Excellente résistance à la manipulation
- Fibres non irritantes
- Faible teneur en infibrés
- Très bonne flexibilité
- Isolation acoustique

UTILISATIONS

- ✓ Calorifugeage des conduits
- ✓ Revêtements internes de chaudières
- ✓ Ecrans thermiques
- ✓ Refroidissement contrôlé de pièces de fonderie

DESCRIPTION

La nappe INSULFRAX® est constituée de fibres biosolubles assemblées par aiguilletage. Disponible en fortes épaisseurs, elle est particulièrement adaptée pour des applications jusqu'à 1 200°C.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Couleur	Blanc
Température de classification	1 200°C
Résistance à la traction	> 90 kPa
Retrait linéaire après 24H	< 1%

CONDUCTIVITÉ THERMIQUE

	Densité			
	64 kg/m³	96 kg/m³	128 kg/m³	160 kg/m³
200°C	0,07 W/mK	0,06 W/mK	0,05 W/mK	0,04 W/mK
400°C	0,10 W/mK	0,09 W/mK	0,08 W/mK	0,07 W/mK
800°C	0,27 W/mK	0,22 W/mK	0,18 W/mK	0,17 W/mK
1 000°C	0,43 W/mK	0,34 W/mK	0,29 W/mK	0,25 W/mK

CONDITIONNEMENT

Longueurs des rouleaux

largeur	épaisseur			
	13 mm	25 mm	38 mm	50 mm
610 mm	14,64 m	7,32 m	5 m	3,66 m
1 220 mm	14,64 m	7,32 m	5 m	3,66 m

FINITIONS

